



## CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

### CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE CONTRATACIÓN PAC

#### CERTIFICACIÓN Nro.028

Ambato, 06 de abril de 2021

En cumplimiento a la Ley Orgánica del Servicio Nacional de Contratación Pública, que en su art. 22 dice “*Plan Anual de Contratación. - Las Entidades Contratantes, para cumplir con los objetivos del Plan Nacional de Desarrollo, sus objetivos y necesidades institucionales, formularán el Plan Anual de Contratación con el presupuesto correspondiente, de conformidad a la planificación plurianual de la Institución, asociados al Plan Nacional de Desarrollo y a los presupuestos del Estado.*”

De conformidad con la información remitida por el área requirente se **CERTIFICA** que el objeto de contratación: “**ADQUISICIÓN DE EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA INCENDIOS ESTRUCTURALES Y FORESTALES DEL CBA**”, SI se encuentra contemplado en el Plan Anual de Contratación para el año 2021 del Cuerpo de Bomberos de Ambato.

Nro.	PARTIDA	DETALLE DEL BIEN O SERVICIO	CANTIDAD ANUAL	COSTO UNITARIO (DÓLARES)	CUATRIMESTRE		
					C1	C2	C3
1	840104	ADQUISICIÓN DE EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA INCENDIOS ESTRUCTURALES Y FORESTALES DEL CBA	1	1,361,131.11	X		

<b>Elaborado por:</b>	Mgs. Amalia Cepeda	Especialista de Compras Públicas	06/04/2021	
-----------------------	--------------------	----------------------------------	------------	--